



**A. Furling**  
**Maschinen und Werkzeuge**  
Luzernerstrasse 42  
5620 Bremgarten

**Tel: 056 / 633'18'46**  
**Fax: 056 / 633'18'61**  
**web: [www.fuerling.com](http://www.fuerling.com)**  
**mail: [info@fuerling.com](mailto:info@fuerling.com)**

### **Vollautomat. Kompressoranlage TURBO K 266/25T**

einstufig, 1-Zylinder, luftgekühlt, fahrbar

Hubvolumen	250 l/min
Volumenstrom bei 6 bar	140 l/min
Höchstdruck	10 bar
Wechselstrommotor 1x 230V / 50Hz	1,5 kW
Schaltgrenzen	7,5 - 9,5 bar
Drehzahl	2'850 U/min
Druckluftbehälter-Inhalt	25 l
Abmessungen (LxBxH)	59x29x60 cm
Gewicht	28 kg
Schalldruckpegel	77 dBA/1m
Elektrische Absicherung	10 Ampere träge
Druckluftanschluss (Kupplungen)	2 Baureihe ARO 210

#### **Normalzubehör**

- direktgekuppeltes Kompressor-Aggregat
- Nachkühler-Druckleitung
- automat. Druckschalter mit Entlastungsventil
- Rückschlagventil
- Manometer für Behälterdruck
- Sicherheitsventil
- Kondensat-Ablassventil
- Druckluftbehälter innen mit Spezial-Rostschutzfarbe gespritzt
- Filterregler mit Manometer und zwei Kupplungen
- 2m Anschlusskabel mit Stecker 230 V
- Trag- und Stossgriffe schutzisoliert

**CHF 515.-- ex.**





A. Furling  
Maschinen und Werkzeuge  
Luzernerstrasse 42  
5620 Bremgarten

Tel: 056 / 633'18'46  
Fax: 056 / 633'18'61  
web: [www.fuerling.com](http://www.fuerling.com)  
mail: [info@fuerling.com](mailto:info@fuerling.com)

**Vollautomat. Kompressoranlage FINI BK 119/270F-5,5**  
zweistufig, 2-Zylinder, luftgekühlt, stationär, Original FINI-Anlage

Hubvolumen	674 l/min
Volumenstrom bei 8 bar	515 l/min
Höchstdruck	10 bar
Drehstrommotor 3x 400V / 50Hz	4 kW
Schaltgrenzen	7,5 – 9,5 bar
Drehzahl	950 U/min
Druckluftbehälter-Inhalt	270 l
Abmessungen (LxBxH)	152x53x108 cm
Gewicht	130 kg
Schalldruckpegel	80 dBA/1m
Elektrische Absicherung	20 Ampere träge
Druckluftanschluss (Kugelhahn)	1/2" Innengewinde

**Normalzubehör**

- 2-Zylinder-Kolbenkompressor mit Lüfterrad
- Drehstrom-Normmotor
- Keilriemenantrieb mit Spannvorrichtung
- Riemenschutzgitter
- geräuschkämpfender Ansaugfilter
- Zwischenkühler
- Nachkühler-Druckleitung
- automat. Druckschalter mit Motorschutz und Entlastungsventil
- Rückschlagventil
- Manometer für Behälterdruck
- Sicherheitsventil
- Kondensat-Ablassventil
- Gummipuffer
- Druckluftbehälter nach CE-Norm, innen nicht gespritzt



**CHF 2'040.--ex.**



A. Furling  
Maschinen und Werkzeuge  
Luzernerstrasse 42  
5620 Bremgarten

Tel: 056 / 633'18'46  
Fax: 056 / 633'18'61  
web: [www.fuerling.com](http://www.fuerling.com)  
mail: [info@fuerling.com](mailto:info@fuerling.com)

### Vollautomat. Kompressoranlage FINI BK 120/270F-10/TA

zweistufig, 2-Zylinder, luftgekühlt, stationär, Original FINI-Anlage

Hubvolumen	1'080 l/min
Volumenstrom bei 8 bar	845 l/min
Höchstdruck	10 bar
Drehstrommotor 3x 400V / 50Hz	7,5 kW
Schaltgrenzen	7,5 – 9,5 bar
Drehzahl	1'100 U/min
Druckluftbehälter-Inhalt	270 l
Abmessungen (LxBxH)	150x53x117 cm
Gewicht	190 kg
Schalldruckpegel	82 dBA/1m
Elektrische Absicherung	25 Ampere träge
Druckluftanschluss (Kugelhahn)	1/2" Innengewinde

#### Normalzubehör

- 2-Zylinder-Kolbenkompressor mit Lüfterrad
- Drehstrom-Normmotor
- Keilriemenantrieb mit Spannvorrichtung
- Riemenschutzgitter
- geräuschkämpfender Ansaugfilter
- Zwischenkühler
- Nachkühler-Druckleitung
- Automat. Druckschalter
- Magnet-Entlastungsventil mit Abluftschalldämpfer
- Rückschlagventil
- Manometer für Behälterdruck
- Sicherheitsventil
- Kondensat-Ablassventil
- Gummipuffer
- Druckluftbehälter nach CE-Norm, innen nicht gespritzt
- Automat. Stern dreieckschalter mit eingebautem Betriebsstundenzähler, mit 1,8m Kabel
- **Option:** Zusatzbehälter mit Armaturen (damit zu hohe Schalzhäufigkeit vermieden wird)

CHF 3'550.-- ex.





**A. Furling**  
**Maschinen und Werkzeuge**  
**Luzernerstrasse 42**  
**5620 Bremgarten**

**Tel: 056 / 633'18'46**  
**Fax: 056 / 633'18'61**  
**web: www.fuerling.com**  
**mail: info@fuerling.com**

## Vollautomat. Kompressoranlage SILENT K30

- => **Anschluss 400V / 25A / integr. Stern-Dreieck-Schalter**
- => **Kolbenkompressor mit 2 Zylindern / 2-stufig**
- => **schallgedämpfte Ausführung (68dB)**
- => **Volumenstrom 680L/Min. (8bar)**
- => **sep. Druckbehälter nötig**



### Merkmale

- 2-Zylinder-Kolbenkompressor
- Drehstrom-Normmotor
- Keilriemenantrieb
- geräuschkämpfender Ansaugfilter
- Zwischenkühler und Nachkühler
- automat. Druckschalter
- elektronische Steuereinheit mit Thermorelais
- Magnet-Entlastungsventil
- Rückschlagventil
- Sicherheitsventil
- Armaturentableau mit EIN-AUS-Schalter, Kontroll-Leuchte, Manometer für Behälterdruck und Betriebsstundenzähler
- Ölkontrolle mit Kontroll-Leuchte und Abschaltfunktion
- Gummi-Elemente
- 2m Anschlusskabel ohne Stecker

### Technische Daten

Hubvolumen	872 l/min
Volumenstrom bei 8 bar	680 l/min
Höchstdruck	10 bar
Drehstrommotor 3x 400V / 50Hz	5,5 kW
Schaltgrenzen	7,5 – 9,5 bar
Drehzahl	1'200 U/min
Abmessungen (LxBxH)	85x64x111 cm
Gewicht	175 kg
Schalldruckpegel	68 dBA/1m
Elektrische Absicherung	25 Ampere träge
Druckluftanschluss (Kugelhahn)	3/4" Innengewinde

**CHF 5'100.-- ex.**