



A. Furling
Maschinen und Werkzeuge
 Luzernerstrasse 42
 5620 Bremgarten

Tel: 056 / 633'18'46
Fax: 056 / 633'18'61
web: www.fuerling.com
mail: info@fuerling.com

OPTi^{drill}® B 40GSP / B 40GSM – Getriebebohrmaschinen mit Gewindeschneideinrichtung. B 40GSM mit elektrischem Pinolenvorschub

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Hohe Rundlaufgenauigkeit dank gehärteter und geschliffener Hauptspindel
- Zweistufiger Antriebsmotor
- Bohrtisch 360° drehbar
- Spindelarretierung mit integriertem Austreiber für einfachen Werkzeugwechsel
- Kühlmittleinrichtung
- Spänefilter nach Maschinenrichtlinie
- Rechts-/Linkslauf

B 40GSM

- Elektrisch einschaltbarer Pinolenvorschub

B 40GSP

- Manueller einschaltbarer Pinolenvorschub

Lieferumfang

- Schnellspannbohrfutter 1 – 16 mm
- Morsekonus MK4 / B 16

Modell	B 40GSP	B 40GSM
Motorleistung	400 V / 0,85 / 1,5 kW	
Bohrleistung in Stahl (S235JR)	ø 35 mm	
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	ø 30 mm	
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 24	
Ausladung / Pinolenhub	350 mm / 180 mm	
Spindelaufnahme	MK4	
Autom. Pinolenvorschub	2 Stufen, 0,1 / 0,2 mm/U	
Spindeldrehzahlen / Getriebestufen	50 – 1450 min ⁻¹ / 18 Stufen	
Maschinentisch L x B / T-Nuten	560 x 560 mm / 18 mm, 2 diagonal verlaufend	
Abmessungen L x B x H	935 x 530 x 2280 mm	
Nettogewicht	465 kg	500 kg
Art. Nr.	102 844	102 848
Preis	5'700.–	6'100.–

DH 40GSM: Elektrischer Pinolenvorschub

Die Kupplung des automatischen Pinolenvorschubs kann bei tiefen Bohrungen oder Sacklochbohrungen jederzeit durch Betätigung des Tasters am Vorschubgriff geöffnet oder geschlossen werden



B 40GSM

OPTi^{drill}® B 50GSM – Schwere Getriebebohrmaschine mit Gewindeschneideinrichtung sowie automatischem Pinolenvorschub

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Dickwandige, grossdimensionierte Guss säule für hohe Kraftaufnahme und Stabilität
- Hohe Rundlaufgenauigkeit dank gehärteter und geschliffener Hauptspindel
- Spindelarretierung mit integriertem Austreiber für einfachen Werkzeugwechsel
- Kühlmittleinrichtung
- Spänefilter nach Maschinenrichtlinie
- Höhenverstellbare grosse Schutzscheibe mit Mikroschalter
- Zweistufiger Antriebsmotor
- Bohrtisch 360° drehbar
- Rechts-/Linkslauf
- Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- Integrierter Austreiber

Lieferumfang

- Schnellspannbohrfutter 1 – 16 mm
- Morsekonus MK4 / B 16

Modell	B 50GSM
Motorleistung	400 V / 2,4 / 3,0 kW
Bohrleistung in Stahl (S235JR)	ø 50 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	ø 45 mm
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 42
Ausladung / Pinolenhub	375 mm / 230 mm
Spindelaufnahme	MK4
Automatischer Pinolenvorschub	6 Stufen, 0,05 - 0,3 mm/U
Spindeldrehzahlen / Getriebestufen	54 – 2090 min ⁻¹ / 18 Stufen
Maschinentisch L x B / T-Nuten	600 x 600 mm / 18 mm
Abmessungen L x B x H	985 x 775 x 2460 mm
Nettogewicht	950 kg
Art. Nr.	105 673
Preis	10'850.–

Tischhöhenverstellung
 · Motorisch oder mechanisch



B 50GSM